



符号	公称尺寸	连接尺寸	连接面形式	用途或名称
a	25	φ32X4	RF	排渣口
b	15	Rc 1/2	螺纹	热电偶口
c	10	φ14X2	焊接	氮气置换口
d	15	Rc 1/2	螺纹	排污口
e		φ300X10	TG	手孔
f	200	φ219X10	TG	手孔
g	65	φ76X6	RF	出气口
h	50	φ57X5	RF	安全阀口
j	40	φ45X5	RF	爆破片口
k	15	Rc 1/2	螺纹	压力变送器口

50	螺栓接头	Rc 1/2 L=120 S30408II 见零件图	1						
49	螺母	M16 A2-50	8						
48	等长双头螺栓	M16X85 A2-70	4						
47	垫片	φ92/φ49X1.5 XB350	1						
46	管法兰	PL40(B)-40RF S32168II	2						
45	接管	φ45X5 L=135 S32168	1						
44	螺母	M16 A2-50	8						
43	等长双头螺栓	M16X90 A2-70	4						
42	法兰盖	BL50-40RF S32168II	1						
41	垫片	φ107/φ61X1.5 XB350	1						
40	管法兰	PL50(B)-40RF S32168II	1						
39	接管	φ57X5 L=145 S32168	1						
38	螺母	M16 A2-50	16						
37	等长双头螺栓	M16X95 A2-70	8						
36	垫片	φ127/φ77X1.5 XB350	1						
35	管法兰	PL65(B)-40RF S32168II	2						
34	接管	φ76X6 L=135 S32168	1						
33	螺栓接头	Rc 1/2 L=90 S30408II 见零件图	1						
32	接管	见零件图	1						
31	格栅	见零件图	1						
30	手孔	DN200手孔 见零件图	1						
29	吊耳垫板	250X80X10 S32168	2						
28	吊耳	见零件图	2						
27	扁钢支撑	20X3 S30408	2						
26	出气口挡板	见零件图	1						
25	手孔	φ300手孔 见零件图	1						
24	封头	EHA1000X10 S32168	1						
23	螺母	M30 A2-50	84						
22	等长双头螺栓	M30X170 A2-70	42						
21	上法兰	见零件图	1						
20	垫片	φ1078/φ1000X3 XB350	1						
19	下法兰	见零件图	1						
18	支耳	见零件图	2						
17	筒体	DN1000X10 L=400 S32168	1						
16	锥壳	DN1000/DN200 S32168 见零件图	1						
15	接管	φ219X11 S32168	1						
14	螺栓接头	Rc 1/2 L=35 S30408II 见零件图	1						
13	热电偶		1						

设计、制造、检验验收所遵循的规范				设计参数			
1、GB150.1~GB150.4-2011《压力容器》				容器类别	II		
2、TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》				工作压力	MPa	1.2	
				设计压力	MPa	2.0	
				工作温度	℃	195	
焊接材料选用 按NB/T 47015-2011				设计温度	℃	215	
焊丝	不锈钢之间: H08Cr20Ni10Nb			工作介质	H2、H2O		
焊剂	不锈钢之间: SJ641			介质特性	易爆		
焊条	焊条电弧焊		焊条牌号	介质密度 Kg/m <sup>3</sup>			
	不锈钢与不锈钢之间		A132	腐蚀裕度 mm	0		
				焊接接头系数 (筒体/封头)	1.0		
耐压试验	试验种类	液压		计算厚度 筒体 mm	7.9		
	试验介质	水		计算厚度 封头 mm	7.87/10.52		
	试验压力 MPa	2.7		名义厚度 筒体 mm	10		
气密性试验	试验介质			名义厚度 封头 mm	10/12		
	试验压力 MPa			主要承压元件材料	S32168		
无损检测	检测标准		NB/T 47013-2015	全容积 m <sup>3</sup>	0.8		
	A,B类	检测方法	RT	安全阀开启压力 MPa			
		检测比例	100%	爆破片爆破压力 MPa			
		合格级别	II	保温层	材料	岩棉	
	技术等级	不低于AB级	厚度 mm		50		
	C,D类	检测方法	PT	重量	空重 kg	1000	
检测范围		100%	操作 kg				
合格级别	I		接头型式	除图中注明外, 焊接接头型式及尺寸按HG/T20583-2011中的规定, 角焊缝按较薄板的厚度。			
热处理要求				表面处理要求			
涂装运输包装		JB/T4711-2003		设计使用年限		10年	
管口方位		按本图					
12	螺母	M27 A2-50	24				
11	等长双头螺栓	M27X210 A2-70	12				
10	管法兰	PL200(B)-40RF S32168II	1				
9	加热组件	见零件图	1				
8	垫片	φ290/φ220X1.5 XB350	2				
7	法兰盖	BL200-40RF S32168II	1				
6	接管	φ32X4 L=90 S32168	1				
5	螺母	M12 A2-50	8				
4	等长双头螺栓	M12X60 A2-70	4				
3	垫片	φ68/φ34X1.5 XB350	1				
2	法兰盖	BL25-40RF S32168II	1				
1	管法兰	PL25(B)-40RF S32168II	1				
序号	名称	描述		数量	单重	总重	备注
				重量			
反应釜总装配图				东莞北京航空航天大学研究院			
				移动式加氢站用反应釜			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期		
设计			标准化			图样标记	重量 比例
校对			工艺				1:10 图号
审核							版次
批准						共 1 张 / 第 1 张	Rev. A